

# VIREX 400

X-Ray Detection Systems



PRECISION SORTING



İleri Teknoloji



Dayanıklı Yapı



Kullanıcı Dostu



Hızlı Servis



## AVANTAJLARI

- > X-Ray ile tek taraflı obje taraması
- > Ürün içinden geçen ışın ürüne zarar vermez
- > Kabul üründen daha yoğun bir yapıya sahip ürün tespiti
- > Cam, taş, sus-çelik, seramik ve metal tespiti
- > Objenin içinde bulunan yabancı maddelerin tespiti
- > Küçük objeler için yüksek hassasiyet
- > Dikey olarak akamayan ve yapışkan ürünler için uygun
- > Islak veya kuru ürünler için kullanılabilir
- > Paslanmaz çelik gövde
- > Ürünlerin düzgün görüntülenebilmesi için uzun bant
- > Ürün beslemesinde yayılmaya ihtiyaç duymayan ürünler için kısa besleme ünitesi; aynı zamanda işletme içerisinde az yer kaplamasını sağlar. Opsiyon olarak yayılma ihtiyacı olan ürünler için uzun titreşimli toz eleği uygulanabilir besleme ünitesi.
- > Monofaze Elektrik
- > IP65

## TEKNOLOJİ

- > Tek taraflı x-ray tarama ünitesi (üstte)
- > Saniyede 3000'e kadar tarama
- > X-ray Sinyal Algoritma Yazılımı
- > 40 Hava Tabancası
- > Uzaktan erişim olanağı
- > Dokunmatik kontrol paneli

## İŞLEVSEL ÖZELLİKLER

- > 400 mm tarama alanı

## MAKİNE DIŞ ÖLÇÜLERİ

- > E x B x Y - 1417 mm x 4061 mm x 2194 mm

## KAPASİTE

- > Kapasite, ürünün yoğunluğuna göre değişir kg/m<sup>3</sup>
- > Bir metere küp hacim ile 1.000 kg ağırlığı olan bir üründe ortalama kapasite 6 ton/saat olarak ayıklar

## GEREKİNİMLER

- > Elektrik ..... 240 Vac / maks. 10 A
- > Basınçlı Hava ..... Min. 6 bar / maks. 10 bar
- > Hava Kalitesi ..... 40 µm filtreli yağsız, susuz, tozsuz
- > Hava Tüketimi ..... 144 m<sup>3</sup>/h
- > Hava Bağlantısı ..... 1 inç

X-Ray Detection Systems

# VIREX 400

